Ростовская область Весёловский район х. Ленинский улица Новая 3б муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение

Ленинская средняя общеобразовательная школа

 «Утверждаю»

 Директор МБОУ Ленинская СОШ

 Приказ\_\_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Олексюк.Т.В.

**Паспорт**

**Кабинета технология**

( Столярная слесарная мастерская)

 Ответственный за кабинет

 Дьячков.А.Н.

Х.Ленинский

Утверждаю

 Директор \_\_\_\_\_\_ Т.В.Олексюк

**График занятости кабинета № 9 технология**

 **на 2016-2017 учебный год**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **День недели** | **Класс** | **Учебные занятия** | **Индивидуальные занятия** | **кружковая****работа** | **Ответственный** |
| **Среда** |  **5-6** | 1030-1220 |  | **1700 - 17 45** | **Дьячков.А.Н.** |
|  **8**  | 1230-1410 |  | **17 50- 18 35** |
| **пятница** |  **5-6** |  |  | **1700 - 17 45** |
| **Суббота**  |  **7** | **8 30 – 10 10** |  |  |

**Перечень учебного оборудования**

**по технологии кабинет №9.(Мастерская)**

**Обработка металла**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п.п** | **Модели** | **Инвентарный** **номер** | **Кол-во** | **Год****пост** | **Место установки** |
| 1 | Комплект моделей механизмов и передач КММП |  | 1шт |  | мастерская |
| 2 | Модель нониус |  | 1шт |  | мастерская |
| **Инструменты и приспособления** |
| 3 | Брусок абразивный |  | 5шт |  | мастерская |
| 4 | Дрель ручная двухскоростная |  | 1шт |  | мастерская |
| 5 | Дрель электрическая |  | 1шт |  | мастерская |
| 6 | Ключ трубный рычажковый №1,2,3. |  | 1шт |  | мастерская |
| 7 | Ключ гаечный разводной 30мм |  | 1шт |  | мастерская |
| 8 | Круг абразивный для заточного станка |  | 2шт |  | мастерская |
| 9 | Молоток слесарный 600г |  | 5шт |  | мастерская |
| 10 | Набор надфелей№1 |  | 1набор | 2014 | мастерская |
| 11 | Набор напильников (школьных) плоский№1,3;трехгранный насечка №3:квадратный насечка№3 |  | 12шт |  | мастерская |
| 12 | Клепачник  |  | 1 шт | 2014 | мастерская |
| 13 | Ножницы для металла |  | 4 шт |  | мастерская |
| 14 | Кусачки |  | 2 шт |  | мастерская |
| 15 | Зубило  |  | 3 шт |  | мастерская |
| 16 | Молоток -200гр |  | 8 шт |  | мастерская |
| 17 | Станок ножовочный по металлу |  | 7 шт |  | мастерская |
| 18 | Пассатижи  |  | 3 шт | 2014 | мастерская |
| 19 | Набор резьбонарезных инструментов :вороток для метчиков,плашкодержательМ3…М8, метчикиМ3-6, плашки 4,5,6 |  | 1компл | 2014 | мастерская |
| 20 | Набор сверл спиральных4…10мм  |  | 2компл | 2015 | мастерская |
| 21 | Фрезы для фрезерного станка дисковая |  | 5шт |  | мастерская |
| 22 | Фреза цилиндрическая |  | 1шт |  | мастерская |
| 23 | Очки защитные |  | 5шт |  | мастерская |
| 24 | Полотно ножовочное по металлу |  | 20 |  | мастерская |
| 25 | Тиски ручные для верстака |  | 5 шт |  | мастерская |
| **Контрольно-измерительные и разметочные инструменты** |
| 26 | Линейка измерительная металлическая 0-30 см |  | 4 шт | 2013 | мастерская |
| 27 | Линейка измерительная металлическая 0-50 см |  | 2шт | 2013 | мастерская |
| 28 | Линейка металлическая измерительная 100-см |  | 1шт | 2012 | мастерская |
| 29 | Угольник поверочный 90 |  | 2 шт | 2013 | мастерская |
| 30 | Штангенциркуль учебный |  | 3 шт | 2013 | мастерская |
| 31 | Микрометр 75…100мм |  | 1шт |  | мастерская |
| **Станки** |
| 32 | Горизонтально- фрезерный станок |  | 1шт | 1982 | мастерская |
| 33 | Горизонтально- фрезерный станок |  | 2шт | 1986  | мастерская |
| 34 | Заточной школьный |  | 1шт |  | мастерская |
| 35 | Заточной школьный |  | 1шт |  | мастерская |
| 36 | Сверлильный станок |  | 1шт | 1987 | мастерская |
| 37 | Токарно-винторезный универсальный станок ТВ-6 |  |  1шт |  1968 | мастерская |
| **Оборудование** |
| 38 | Верстак комбинированный |  | 2шт | 1986 | мастерская |
| 39 | Ножницы по металлу рычажные школьные |  | 1шт | 1978 | мастерская |
| 40 | Печь муфельная |  | 1шт | 1975 | мастерская |
| 41 | Приспособление гибочное универсальное |  | 1шт | 1988 | мастерская |
| **Обработка древесины** |
| **инструменты** |
| 42 | Брусок абразивный |  | 5шт |  | мастерская |
| 43 | клещи |  | 1шт |  | мастерская |
| 44 | Лобзик |  | 10шт |  | мастерская |
| 45 | Молоток столярный ( киянка) |  | 8шт |  | мастерская |
| 46 | Набор сверл 14…26мм (перьевые) |  | 1шт |  | мастерская |
| 47 |  Стамеска |  | 8шт |  | мастерская |
| 48 | Долото  |  | 16шт |  | мастерская |
| 49 | Набор фигурных резцов для станка стд120м |  | 1 компл |  | мастерская |
| 50 |  Столярная ножовка |  | 5шт |  | мастерская |
| 51 | Лучковая пила |  | 18шт |  | мастерская |
| 52 | Очки защитные |  | 5шт |  | мастерская |
| 53 | Пассатижи |  | 5шт |  | мастерская |
| 54 | Пилки для лобзика |  | 10шт |  | мастерская |
| 55 | Полуфуганок учебный |  | 5шт |  | мастерская |
| 56 | Разводка для пил |  | 1шт |  | мастерская |
| 57 | Рашпиль |  | 12шт |  | мастерская |
| 58 | Рубанок учебный |  | 12шт |  | мастерская |
| 59 | Струбцина металлическая |  | 5шт |  | мастерская |
| 60 | Шерхебель |  | 2шт |  | мастерская |
| **Контрольно-измерительные и разметочные приборы** |
| 61 | Метр складной (рулетка) |  | 1шт | 2013 | мастерская |
| 62 | Рейсмус столярный  |  | 16шт |  | мастерская |
| 63 | Стусло универсальное |  | 10шт |  | мастерская |
| 64 | Угольник столярный |  | 6шт |  | мастерская |
| 65 | Прибор для выжигания |  | 1шт |  | мастерская |
|  |  **Оборудование** |  |
| 65 | Верстак для работы по дереву |  |  | 1987 | мастерская |
| **Станки** |  |
| 67 | Станок токарный по дереву СТД-120м |  |  | 1982 | мастерская |
| 68 | Станок токарный по дереву СТД-120м |  |  | 1987 | мастерская |
| 69 | Станок токарный по дереву СТД-120м |  |  | 1985 | мастерская |
| 70 | Станок токарный по дереву СТД-120м |  |  | 1986 | мастерская |
| 71 | Станок деревообрабатывающий настольный(циркулярный) | 130004 |  | 1987 | мастерская |
| 72 | Станок деревообрабатывающий настольный(циркулярно- строгальный) |  |  | 1970 | Подсобноепомещение |
| 73 | Электролобзик  |  |  | 2013 | мастерская |
|  |

План развития кабинета технология

|  |
| --- |
|  2016-2020 учебный год |
|  | Мероприятия | Необходимо приобрести | Отметка о выполнении |
| Учебный год 2016-2017 |
| 1 | Приобрести диск деревообработка | 1шт |  |
| 2 | Набор сверл | 2шт |  |
|  |  Учебный год2017-2018  |  |
| 1 | Приобрести диск металлообработка |  1шт |  |
| 2 | Набор для нарезания резьбы |  1шт  |  |
| 3 | Наждачная бумага |  |  |
|  |  Учебный год2017-2018  |  |
| 1 | Приобрести диск работа на металлорежущих станках |  1шт |  |
|  |  Учебный год2018-2019  |  |
| 1 | Приобрести диск лекции деревообработка на станках | 1шт |  |
| 2 | Резцы для ТВС | 6шт |  |
| Учебный год2019-2020 |
| 1 | Диски лекции металлообработка |  1шт |  |
| 2 | Ножовочное полотно | 20шт |  |

Трудовая дисциплина в учебных мастерских

* В мастерскую заходи с разрешения учителя.
* Сумку со школьными принадлежностями клади в отведен­ное для этого место.
* На рабочий стол положи только необ­ходимые для урока школьные принадлежности.
* При выполнении практической работы одевай рабочую одежду (халат, фартук и т.д.).
* Работай только на отведенном тебе рабочем месте.
* До начала работы проверь исправность рабочего оборудо­вания и инструмента.
* О неисправностях сообщи учителю.
* Прекрати всякую работу и внимательно выслушай учителя при объяснении нового теоретического материала, де­монстрации трудовых приемов или текущего инструктажа.
* Относись бережно к инструменту и оборудованию мастер­ской, используй их только по назначению, экономь мате­риал.
* Станки и оборудование используй только с разрешения учителя.
* Работая за станком, используй защитные средства -защитные очки и экраны.
* Применяй безопасные приемы работы и соблюдай правила внутреннего распорядка учебных мастерских.
* Покидать мастерскую или менять рабочее место можно только с разрешения учи­теля, не бери с собой ни инструмент, ни материал.
* Убери рабочее место по окончанию работы.
* При поломке инструмента, станка, оборудования немед­ленно сообщи о случившемся учителю.
* Не мешай товарищам во время работы.
* О малейших полученных травмах немедленно поставь в известность учителя, который окажет первую помощь или направит к врачу.
* По окончании работы убери свое рабочее место, убери материал и рабочий инструмент на свое место.
* В конце урока приведи себя в порядок, вымой руки и повесь рабочую одежду на место.

 ***Правила поведения в столярной мастерской.***

Столярная мастерская - это учебное помещение, где для обработки древесины размещен ручной инструмент, приборы для опытов, приспособления, станки и верстаки. С их помощью ты моделируешь, конструируешь и изготовляешь различные изделия или изучаешь свойства материалов.

Работая в учебных мастерских, помни о следующих требо­ваниях:

• Работа и трудовая дисциплина неразделимы. Уроки труда начинаются, проходят и заканчиваются организованно.

• В учебных мастерских работай в рабочей одежде.

• Работай только на своем рабочем месте и не покидай его без необходимости.

• Не занимайся посторонними делами, не мешай товарищу. Особая опасность подстерегает ученика, который работает за станком - не отвлекай его от работы, не оставляй рабо­тающий станок и самовольно его не включай.

• Вначале подумай - только затем отвечай. Трудовые прие­мы освоишь лучше с помощью учителя. Не ищи помощи раньше времени. Необдуманные вопросы бесполезны и большей частью основаны на лени и невнимании.

• Если у тебя есть существенный вопрос, хочешь ответить или показать работу, то дай знать об этом учителю поднятием руки.

Инструкция по работе за верстаком

• Верстак является твоим основным рабочим оборудованием в столярной мастерской, поэтому содержи его в порядке и чистоте.

• Укладывай режущий инструмент на верстаке так, чтобы он не испортил крышку верстака, не поранил тебя и не затуп­лялся о металлические части верстака.

• Не захламляй верстак излишним материалом и инструмен­тами, периодически удаляй с крышки верстака остатки материала, опилки и стружки.

• Держи приверстачную табуретку так, чтобы она не мешала работе.

• Не забивай молотком клинья в гнезда верстачной крышки, т.к. этим испортишь крышку верстака и зажимы.

• Не производи ударные работы на зажимах верстака, а только на его крышке.

• Клинья выдвигай по высоте на половину толщины обраба­тываемого материала.

• Надежно закрепи заготовку при любой операции строга­ния. Используй при необходимости упоры, струбцины или сконструируй самостоятельно необходимое зажимное приспособление.

• Закрой крышку верстака каким-нибудь щитом при лако­красочных работах и склеивании и в конце работы немед­ленно удали с крышки верстака случайно упавшие капли.

• Убери мусор с крышки верстака и пол вокруг него, подтя­ни зажимы верстака.

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Инструкция по технике безопасности для обучающихся при работе на токарном станке по дереву**

**1.Опасности в работе.**

-Ранение глаз отлетающей стружкой.

-ранение рук при соприкосновении их к обрабатываемой детали.

-ранение рук при неправильном обращении с резцом.

-ранение осколками плохо склеенной древесины, косослойной, суковатой.

**2. Требование к безопасности перед началом работы.**

-правильно надеть спецодежду и головной убор( застегнуть обшлага рукавов на пуговицы; спрятать волосы под берет или косынку).

- проверить надежность крепления кожуха защитного кожуха ременной передачи;

- проверить надежность крепления защитного заземления ( зануления) к корпусу станка;

- убрать со станка все посторонние предметы и инструменты, разложить их на установленные места;

- проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин;

- обтесать заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепить на стакане;

- установить подручник с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и закрепить его на высоте центровой линии заготовки;

- проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки;

- проверить работу станка на холостом ходу, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения ее кнопок;

- надеть защитные очки;

**3. Требования к безопасности во время работы.**

- подачу режущего инструмента на материал следует производить только после того как рабочий вал наберет полную частоту вращения;

-подавать инструмент плавно без сильного нажима;

- своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допуская увеличения зазора;

- измерять обрабатываемую деталь только после остановки ее вращения; **Вовремя работы на станке ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- наклонять голову близко к станку;

- принимать и передавать предметы через работающий станок;

- останавливать станок путем торможения рукой обрабатываемой детали;

-отходить от станка не выключив его.

**4. Требования к безопасности по окончании работ**.

- выключить станок;

- уложить инструменты на свои места;

-удалить со станка стружку при помощи щетки;

- очистить спецодежду;

- не допускается сдувать стружку ртом или сметать ее рукой;

- сдать станок учителю.

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Типовая инструкция по технике безопасности для обучающихся при ручной обработке древесины.**

**1 Общие требования к безопасности**

1.1 Обучающие должны знать, что в ходе работ, связанных с ручной обработкой древесины, чаще всего имеют место:

- травмы рук при работе неисправным инструментом;

- травмы рук при запиливании без применения необходимых приспособлений;

**2. Требования к безопасности перед началом работы**.

- правильно надеть спецодежду ( фартук с нарукавниками, халат, головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов);

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- проверить наличие инвентаря:(сиденья, щетки-сметки, совка) и исправность верстака ( зажимных коробок, клиньев, упора для пиления);

-разложить на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке установленном учителем;

- удалить с верстака все лишние инструменты и приспособления.

**3.Требования к безопасности во время работ.**

**3.1В процессе работы обучающиеся должны:**

- использовать только исправный, налаженный и наточенный инструмент;

- надежно закрепить обрабатываемый материал( древесину) в зажимах верстака;

- использовать инструмент по назначению;

- следить за последовательностью выполнения различных способов и приемов обработки -своевременно возвращать учителю инструмент общего пользования;

- очищать струги от стружек деревянными клиньями;

- в случае порчи инструмента немедленно заменить его;

**3.2 при ручной обработки древесины обучающимся следует**:

- работать лучковой пилой только после того, как они убедятся, что полотно хорошо разведено и надежно закреплено в шаховках, а шнур обеспечивает необходимое натяжение;

- выполнять технологические операции ( пиление, отесывание, долбление, сверление, соединение деталей) в специально установленных местах на верстаке, используя для этого различные приспособления;

- работать строгальными инструментами, имеющими исправные рожок ( шерхебель, рубанок, фуганок) или вывеску ( зензубель, калевка.галтель), а также округлуюи гладкую заднюю часть колодки;

- приготавливать и разогревать клей только под наблюдением учителя в изолированной от мастерской помещении;

- применять при запиливании направитель для опоры полотна инструмента;

**3.3Во избежание травм во время работы обучающимся запрещается:**

-допускать захламления верстака отходами и стружками, отвлекаться во время работы;

- пользоваться в мастерской открытым огнем и электронагревателем, сдувать стружку ртом.

**4.Требования к безопасности по окончании работ**:

**После окончании работ обучающиеся обязаны**:

- удалить стружку с верстака при помощи щетки, привести в порядок инструмент и положить их порядке, установленном учителем;

-очистить спецодежду;

- сдать дежурному или учителю остатки материалов и незаконченные изделия;

- проверить наличие и состояние клиньев на верстаке;

- завинтить до установленного зазора (2-5мм) зажимные коробки( заднюю и переднюю);

- выходить из мастерской только с разрешения учителя.

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Типовая инструкция по технике безопасности для обучающихся при ручной обработке древесины.**

**1 Общие требования к безопасности**

1.1 Обучающие должны знать, что в ходе работ, связанных с ручной обработкой древесины, чаще всего имеют место:

- травмы рук при работе неисправным инструментом;

- травмы рук при запиливании без применения необходимых приспособлений;

**2. Требования к безопасности перед началом работы**.

- правильно надеть спецодежду ( фартук с нарукавниками, халат, головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов);

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- проверить наличие инвентаря:(сиденья, щетки-сметки, совка) и исправность верстака ( зажимных коробок, клиньев, упора для пиления);

-разложить на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке установленном учителем;

- удалить с верстака все лишние инструменты и приспособления.

**3.Требования к безопасности во время работ.**

**3.1В процессе работы обучающиеся должны:**

- использовать только исправный, налаженный и наточенный инструмент;

- надежно закрепить обрабатываемый материал( древесину) в зажимах верстака;

- использовать инструмент по назначению;

- следить за последовательностью выполнения различных способов и приемов обработки -своевременно возвращать учителю инструмент общего пользования;

- очищать струги от стружек деревянными клиньями;

- в случае порчи инструмента немедленно заменить его;

**3.2 при ручной обработки древесины обучающимся следует**:

- работать лучковой пилой только после того, как они убедятся, что полотно хорошо разведено и надежно закреплено в шаховках, а шнур обеспечивает необходимое натяжение;

- выполнять технологические операции ( пиление, отесывание, долбление, сверление, соединение деталей) в специально установленных местах на верстаке, используя для этого различные приспособления;

- работать строгальными инструментами, имеющими исправные рожок ( шерхебель, рубанок, фуганок) или вывеску ( зензубель, калевка.галтель), а также округлуюи гладкую заднюю часть колодки;

- приготавливать и разогревать клей только под наблюдением учителя в изолированной от мастерской помещении;

- применять при запиливании направитель для опоры полотна инструмента;

**3.3Во избежание травм во время работы обучающимся запрещается:**

-допускать захламления верстака отходами и стружками, отвлекаться во время работы;

- пользоваться в мастерской открытым огнем и электронагревателем, сдувать стружку ртом.

**4.Требования к безопасности по окончании работ**:

**После окончании работ обучающиеся обязаны**:

- удалить стружку с верстака при помощи щетки, привести в порядок инструмент и положить их порядке, установленном учителем;

-очистить спецодежду;

- сдать дежурному или учителю остатки материалов и незаконченные изделия;

- проверить наличие и состояние клиньев на верстаке;

- завинтить до установленного зазора (2-5мм) зажимные коробки( заднюю и переднюю);

- выходить из мастерской только с разрешении

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Типовая инструкция по технике безопасности для обучающихся при ручной обработке металла.**

**1 Общие требования к безопасности**

1.1 Обучающие должны знать, что в ходе работ, связанных с ручной обработкой металла, чаще всего имеют место:

- травмы осколками металла;

- травмы при работе неисправным инструментом;

**2. Требования к безопасности перед началом работы**.

- правильно надеть спецодежду ( фартук с нарукавниками, халат, головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов);

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- проверить наличие инвентаря:(совок, сетка, щетки для чистки напильников, подставная решетка);

-разложить на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке установленном учителем;

- проверить исправность инструментов, в случае неисправности какого- либо инструмента сообщить учителю;

- проверить состояние верстачных тисков(губки тисов должны быть плотно привинчены, насечка не сработана;

- при рубке металла одеть очки.

**3.Требования к безопасности во время работ.**

**3.1 В процессе работы обучающиеся должны:**

- использовать только исправный, налаженный и наточенный инструмент;

- надежно закрепить обрабатываемый материал в тисках верстака;

- использовать слесарный инструмент по назначению;

- придерживать рукой в перчатке(рукавице) отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла.

**3.2 при ручной обработки металла обучающимся следует**:

- поверхность бойков молотков и кувалд была выпуклой, а несбитой;

- ударные режущие инструменты(зубило, бородок, кернер, крейсмейсель и др.), имеющие заостренные концы- хвостовики, были снабжены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без расколов и трещин;

- зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая часть равнялась 60-70 мм;

- при работе напильниками пальцы находились на их поверхности;

**3.3 Во избежание травм во время работы обучающимся запрещается:**

-проверять пальцами качество опиливаемой поверхности;

- применять ключи зев большего размера, чем гайка;

- удлинять рукоятку ключа путем накладывания( захвата) двух ключей.

**4.Требования к безопасности по окончании работ**:

**После окончании работ обучающиеся обязаны**:

- удалить стружку с верстака при помощи щетки, не сдувать и не смахивать руками;

- привести в порядок инструмент и положить их порядке, установленном учителем;

-очистить спецодежду;

- сдать дежурному или учителю остатки материалов и незаконченные изделия;

- отходы сложить в специальный ящик;

- выходить из мастерской только с разрешения учителя.

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Инструкция по технике безопасности для обучающихся при электропаянии.**

**1.Общие требования к безопасности**

-обучающиеся должны знать, что входе электропаяния чаще всего возникают следующие травмы:

- ожог брызгами расплавленного металла или горячим паяльником;

- отравления и повреждения глаз и кожи при работе с кислотами и флюсами.

**2. Требования к безопасности перед началом работы**.

2.1 **Перед началом работы обучающиеся обязаны**:

 правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками, халат, головной убор:

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- разложить на рабочем столе инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем, подготовить и проверить исправность электропаяльника и необходимых для паяния приспособлений;

-проверить надежность заземления рабочего стола;

- убедиться, что вблизи стола нет легковоспламеняющихся материалов и горючих жидкостей;

**2.2** **Обучающиеся обязаны:**

- О всех обнаруженных неисправностях обучающиеся должны сообщать учителю. Им запрещается приступать к работе без разрешения учителя.

3.Требования **к безопасности во время работы**:

**3.1В процессе работы обучающимся следует:**

- обращаться с электропаяльником осторожно, не ронять и не использовать его в качестве ударного инструмента;

- остерегаться брызг расплавленного припоя при пайке;

- класть нагретый паяльник на специальную подставку при кратковременных перерывах в работе;

- выключать электропаяльник при необходимости оставить рабочее место;

- пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками при пайке, лужении и работе с кислотами;

- держать в стеклянной посуде с притертыми стеклянными пробками все химические вещества, применяемые при пайке;

При этом на каждой посуде должна быть надпись с названием вещества;

- проводить травление изделий перед лужением и травление кислоты для приговления хлористого цинка в вытяжном шкафу или в специальном помещении;

- быть осторожным с флюсами для паяльных работ.

**3.2 Обучающимся запрещается:**

**-касаться горячих мест руками;**

**- вынимать вилку из штепсельной розетки рывком за провод;**

**- смачивать руки и пробовать на язык флюсы**

**4.Требования к безопасности по окончании работ.**

**4.1** после окончании работ обучающиеся обязаны:

- выключить электропаяльник;

- убрать рабочее место от отходов, пыли и лишних деталей, положить на установленное место инструменты, приспособления, припой и флюсы.

-выключить(закрыть) вентилятор;

- очистить спецодежду, выходить из кабинета только с разрешения учителя

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Инструкция по технике безопасности для обучающихся при выполнении электромонтажных работ.**

**1.Общие требования к безопасности**

-обучающиеся должны знать, что входе выполнения электромонтажных работ чаще всего возникают следующие травмы:

- поражение электрическим током в результате прикосновения к оголенным проводам;

- работе с приборами под напряжением;

- работе с неисправным инструментом;

**2. Требования к безопасности перед началом, во время и по окончании работ**.

**2.1** **Перед началом работы обучающиеся обязаны**:

 правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками, халат, головной убор:

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- разложить на рабочем столе инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем;

- проверить состояние инструментов( ручки плоскогубцев, кусачек и других инструментов должны иметь изолирующие покрытие; рукоятки отверток должны быть из изолирующего материала);

- подготовить материалы и разложить их на рабочем месте так, чтобы все было на виду и не мешало работе;

- подготовить средства индивидуальной защиты: диэлектрические перчатки, коврик калоши, очки.

**2.2** **Обучающиеся обязаны:**

- пользоваться инструментами только по назначению;

**-** собирать электрические схемы**,** производить в них переключения только при отсутствиинапряжения;

**-** собирать схему так, чтобы провода не перекрещивались, небыли натянуты и не скрещивались петельками;

**-** включать электрическую схему только после осмотра ее учителем;

**-** использовать канифоль при пайке в качестве флюса;

**-** строго выполнять инструкцию по технике безопасности при пайке;

**-** следить чтобы руки, одежда, волосы не касались вращающихся деталей и оголенных проводов при работе возле электрических машин и приборов;

**-** немедленно выключать рубильник и ставить в известность учителя во всех случаях обнаружения повреждения электропроводки, оборудования, измерительных приборов.

2.3Обучающимся запрещается:

- проверять наличие напряжения пальцами;

- размещать на рабочем месте ненужные инструменты и материалы.

**2.4 После окончании работ обучающиеся обязаны:**

- отключить схему (прибор) от питающей сети и выключить рубильник;

- проверить состояние использовавшихся приборов и инструментов. В случае неисправности сообщить учителю;

- положить измерительные приборы и инструменты так, как они были до начало работы;

- убрать рабочее место от отходов, пыли и лишних деталей;

- очистить спецодежду;

- выходить из кабинета только с разрешения учителя.

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Инструкция по технике безопасности для обучающихся при работе на абразивном станке (электроточиле).**

1.Общие требования к безопасности

-обучающиеся должны знать, что входе выполнение работ на электроточиле травмы чаще всего возникают:

- травмированию глаз (ранение, ожоги, засорение);

-захвату одежды, волос движущимися незакрытыми деталями станка;

\_ранению лица, тела в результате вылета осколков абразива или инструмента из- за большого зазора между подручником и кругом ;

2. Требования к безопасности перед началом работы.

Перед началом работы обучающиеся обязаны:

- **2. Требования к безопасности перед началом работы**.

- правильно надеть спецодежду ( фартук с нарукавниками, халат, головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов);

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- проверить надежность крепления защитных ограждений и защитного кожуха у абразивного круга, соединения защитного заземления ( зануления) с корпусом станка;

- Путем осмотра убедись, нет ли трещин и осколков на абразивном круге;

- установи подручник для заточки инструментов на 2-3 мм от круга абразива и надежно закрепи его; надень защитные очки и защитный экран;

- проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения выключения кнопок и отойди несколько в сторону от опасной зоны против круга;

**3.Требования к безопасности во время работы.**

**Обучающиеся должны:**

**-** при заточке инструмента необходимо надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и усилий подводить к абразивному кругу несколько выше горизонтальной оси его;

**-** не наклоняться к затачиваемому инструменту для наблюдения за ходом заточки, момент соприкосновения круга с инструментом определяй по искре. Момент окончания заточки определяй после того, как круг отведен от инструмента и инструмент в безопасную зону

**Во избежание травм во время работы на станке обучающимся запрещается:**

- производить заточку на неисправном круге;

-работать без защитного экрана и очков;

- стоять в направлении плоскости вращения абразивного круга;

- проводить заточку на боковой поверхности круга;

-определять на ощупь рукой остроту и ровность заточенных инструментов;

- класть предметы на корпус станка;

 -отходить от станка не выключив его. При выключении тока в сети во время работы обучающийся обязан немедленно выключить пусковую кнопку станка.

**4.Требования к безопасности по окончании работы**:

**После окончании работ обучающиеся обязаны**:

- выключить электроточило;

- после окончания вращения круга убери пыль со станка с помощью сметки;

- Сдувать пыль ртом и сметать рукой,

- протереть станок,

-привести в порядок инструмент очистить спецодежду.

 -Сдать станок учителю или дежурному.

 Утверждаю

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Типовая инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по металлу.**

**1.Опасности в работе**

**Несчастные случаи при работе на токарных станках происходят вследствие**:

- отсутствие или неисправности ограждения; - непрочного крепления деталей или инструмента

- непрочного крепления деталей или инструмента; - неисправности и притупления режущего инструмента;

- неисправности и притупления режущего инструмента; - надевания и снятия ремня на ходу станка;

- надевания и снятия ремня на ходу станка;

- неисправности электрооборудования, в частности заземления, беспорядка на рабочем месте;

**2. Требования к безопасности перед началом работы**.

- правильно надеть спецодежду ( фартук с нарукавниками, халат, головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов);

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания на тесемки

- проверить надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления ( зануления) с корпусом станка;

- расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке;

- прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вынуть ключ из патрона и положить на установленное место;

- проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения выключения кнопок и рычагов управления;

**3.Требования к безопасности во время работы.**

**Обучающиеся должны:**

**-** плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допуская увеличения сечения стружки;

**-** выбирать обрабатываемый пруток такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка;

**-** проверить, надежно ли закреплена задняя бабка при работе в центрах;

**-** следить, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров;

**-** производить зачистку деталей на станке напильником или шкуркой, которые прикреплены к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом и держать ее левой рукой;

**-** отводить резец от обрабатываемой детали перед выключением станка.

**Во избежание травм во время работы на станке обучающимся запрещается:**

- наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту;

- передавать и принимать предметы через вращающие части станка;

- облокачиваться и опираться на станок, класть на станок инструменты или заготовки;

- измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки;

- охлаждать режущий инструмент и обрабатываемую деталь с помощью тряпки;

- допускать выход длинной стружки из под резца;

- поддерживать и ловить рукой отрезаемую деталь;

- останавливать станок путем торможения рукой патрона; -отходить от станка не выключив его. При выключении тока в сети во время работы обучающийся обязан немедленно выключить пусковую кнопку станка.

**4.Требования к безопасности по окончании работы**:

**После окончании работ обучающиеся обязаны**:

-отвести суппорт и выключить электродвигатель;

- удалить стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины – крючком. Сдувать стружку ртом и сметать рукой запрещается, протереть станок, смазать, привести в порядок инструмент очистить спецодежду. Сдать станок учителю или дежурному.

. Утвержда

 Директор школы\_\_\_\_\_\_\_Олексюк.Т.В.

**Инструкция по технике безопасности для обучающихся при работе на сверлильном станке**

**1.Общие требования к безопасности**

 в ходе выполнения работ на сверлильном станке чаще всего возникают следующие травмы:

 - ранение рук и пальцев при плохом закреплении деталей или сверлом;

- поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;

- кроме указанных возможны и другие несчастные случаи, характерные для работы на металлорежущих станках.

**2. Требование к безопасности перед началом работы**

- перед началом работы обучающиеся обязаны:

- правильно одень спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор), застегнув обшлага рукавов на пуговицы и спрятать волосы под головной убор;

- проверить надежность и наличие крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления)с корпусом станка;

- расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на специальном приспособлении;

- прочно закрепить обрабатываемую деталь на столе станка в тисках, надеть очки

- проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок

**3. Требования к безопасности во время работы**.

 **3.1 Во время работы обучающиеся должны**:

- пользоваться только исправным инструментом, сверлами;

- плавно подводить сверло к обрабатываемой детали без усилий и рывков;

- перед сверлением металлической заготовки накернить центры отверстий, деревянные заготовки в месте сверления накалываются шилом;

- необходимо особое внимание и осторожность в конце сверления, при выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу;

-при сверлении крупных деталей на стол под деталь кладется доска или фанера;

- отвести сверло от обрабатываемой детали перед выключением станка.

 **3.2 во избежание травм во время работы на станке обучающимся ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- наклонять голову близко к сверлу, производить работы в рукавицах;

- принимать и передавать предметы через вращающиеся части станка;

- останавливать станок путем торможения рукой обрабатываемой деталь

-охлаждать сверло или деталь с помощью мокрой тряпки;

 -отходить от станка не выключив его

При выключении тока в сети вовремя работы обучающий обязан немедленно выключить пусковую кнопку станка.

**4. Требования к безопасности по окончании работ**.

- выключить станок;

- уложить инструменты на свои места;

-удалить со станка стружку при помощи щетки и тщательно вытереть его и инструменты;

- в пазах стола стружку убирается металлическим крючком и протереть станок;

- очистить спецодежду;

- не допускается сдувать стружку ртом или сметать ее рукой;

-отделить сверло от патрона и сдать станок учителю.

Инструкция по технике безопасности при резьбе ножом

• Работай ножом только на рабочем месте. Не ходи с ножом по мастерской. Но если появится необходимость переме­щения, то держи лезвие ножа вниз.

• Клади нож на верстак плашмя. Не устанавливай нож в пазах верстачной крышки, т.к. выступающий снизу конец лезвия ножа представляет опасность.

• Затачивай нож часто, т.к. острое лезвие его менее опасно при работе. Заточку производи на мелкозернистом оселке. Во время заточки упирай фаской лезвия на поверхность оселка и попеременно затачивай каждую сторону лезвия.

• Перед началом резания хорошо продумай последователь­ности работы. Постарайся надежно зафиксировать заго­товку, по возможности установи её в верстаке - в таком случае можно работу ножом проводить двумя руками.

• При ножевой резьбе внимательно следи за направлением движения ножа. Придерживайся следующих правил:

- ножевая резьба подразделяется на выполнение зарубок и выборку зарубками, ограничивают отделяемую лучи­ну или выполняют углубление в изделии. Зарубки могут быть односторонними или двухсторонними, а также могут быть отдельными декорирующими элементами;

- опасные приемы ножевой резьбы - это резание ножом поперек волокон древесины, т.к. подобная работа тре­бует большего усилия, чем резание по волокну;

- при ножевой резьбе заготовку следует опереть о крышку верстака, зажать в клиньях или укрепить её струбцинами. При закрепленной заготовке резать ножом можно двумя руками, что облегчает работу. Зарубки можно выполнять и ножовкой с обушком;

- НИКОГДА НЕ ПРОИЗВОДИ НОЖЕВУЮ РЕЗЬБУ ВБЛИЗИ СВОЕГО ТЕЛА;

- приемами вырезов выполняется выборка более глубо­ких углублений в заготовке. Выборку можно выполнять движением ножа на себя или от себя;

- при выборке работать можно стоя, упирая заготовку о тело или поддерживая её подмышками;

- при выполнении ножевой резьбы у тела, нож должен двигаться от себя. Рука, удерживающая ножик, плотно прижата к телу, а подачу заготовки производят от себя. Эти приемы работы более безопасны, т.к. движение ножа происходит от себя;

- заканчивающийся рез ограничивается фаской и нож удерживается двумя руками.